



Rapporto di validazione misura AI

Industrial Vision Intelligence · risultati verificabili per il processo

SOFTWARE

**SYNOPTARA /
VisionSystemCPP v1.01**

GENERATO

12/08/2026 10:45:35

MODALITÀ

Singola telecamera

SEED

724857351

DEVICE

0

RADICE DATI

D:_Test pneum AI\CAM01

93.83% Copertura della feature - 426 rilevamenti su 454 immagini - 13.78 inferenze/s

COPERTURA
RILEVAMENTO

93.83%

FEATURE RILEVATA

426/454

NON RILEVATA

28

CONFIDENZA MEDIA

0.873

Interpretazione del collaudo

Feature destinata alla misura

La presenza della segmentazione e' un risultato atteso e non costituisce uno scarto. Il rapporto valuta la disponibilita' della feature per la misura, non classifica i pezzi come OK o NOK.

Qualita' del campione

334 immagini ripetute in 92 gruppi. La copertura descrive i frame elaborati; per una prova statistica indipendente conviene usare immagini uniche.
Campione separato dalle immagini di training: **Si**.

Prestazioni inferenza

Tempi dei soli frame misurati. Caricamento, inizializzazione CUDA e warmup sono esclusi.

TELECAMERA	AI	INFERENZE	MEDIA MS	MEDIANA MS	P95 MS	MASSIMO MS
CAM01	segmentazione	454	72.5	73.1	83.6	140.8

Modelli utilizzati

Il tempo di preparazione comprende caricamento del modello e warmup iniziale; non entra nelle statistiche di inferenza.

CAMERA	AI	MODELLO	FORMATO	PREPARAZIONE	PERCORSO
CAM01	Segmentazione	best.onnx	ONNX	15017.7 ms	D:\dev\VisionSystemCPP\compilato\portable\VisionSystemCPP\recipes\test_12_cam_ai_trad\models\segmentation\runs\CAM01_yolo11n_seg\weights\best.onnx

CSV completo: ai_validation_CAM01_20260812_104535.csv
Audit integrita': ai_validation_CAM01_20260812_104535_audit.json
SYNOPTARA — Industrial Vision Intelligence · documento generato automaticamente dal collaudo impianto.